



ALLEGATO "A" - SPECIFICA TECNICA SACCHETTO IN COEX 100 LT. - LOTTO 2

Caratteristiche BASE sacchetto in COEX 100 lt per plastica lattine					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranz	Note
1	Normativa di riferimento		<ul style="list-style-type: none">● UNI EN 7315: 2012 (Specificazioni per sacchi di polietilene per raccolta rifiuti solidi)● UNI EN 26591-2 Imballaggi. Sacchi. Descrizione e metodo di misurazione. Sacchi vuoti realizzati da film termoplastico flessibile.● UNI EN 8516 modalità per la determinazione della massa areica e dello spessore medio gravimetrico di film e foglie di materie plastiche.		
2	Tipologia di materiale		COEX 3 layer: HDPE+MDPE+LLDPE spessore 15my - Da materie prime vergini		
3	Caratteristiche generali		<ul style="list-style-type: none">● privo di aderenze interne● facilmente apribile		
4	Tipologia di saldatura		<ul style="list-style-type: none">● stesa a piattina oppure sul fondo● a saldatura perfetta e resistenza a sacchetto pieno		
5	Capacità interna (meramente indicativa)	lt	capacità interna effettiva da calcolare sulla base della norma UNI 7315:2012 par.4	+/- 2%	
6	Larghezza semicirconferenza sacchetto	mm	720	+/- 3%	
7	Altezza sacchetto	mm	1000	+/- 3%	
8	Dimensione soffiotti	mm	presenti o meno	+/- 3%	
9	Grammatura	gr/mq	14	+/- 2%	
10	Peso	gr	20	+/- 2%	
11	Resistenza minima al carico		Come previsto dalla norma di riferimento con le prove pratiche di resistenza al carico e di caduta libera (UNI EN 7315:2012 punto 8). Determinazione delle caratteristiche a trazione: Norma di riferimento: ISO 527/3 - Performance minime campioni - test dinamometrico [UNI EN ISO 527-1:2012 + UNI EN ISO 527-3:1997]15mm larghezza e 50mm distanza morsetti - allungamento di rottura longitudinale 430±40%; carico di rottura longitudinale 40MPa ± 5; Allungamento di rottura trasversale 800±30%; carico di rottura trasversale 30MPa ± 3,6.		
12	Colore sacchetto		Bianco trasparente		
13	Stampa		<ul style="list-style-type: none">● Logo Econet e descrizione rifiuto raccolto - IMBALLAGGI IN PLASTICA E LATTINE● Riferimento alla norma UNI 7315 e tipo di sacchetto (A,B, C o D)● Il sacco avrà stampate due linee nere poste su tutta la larghezza o lunghezza del sacco a 40cm dal fondo dello stesso. Sopra tale linea sarà posta la scritta "CODICE DI CONTROLLO".		● Allegato 6 "Stampa tipo logo e rifiuto" - Punto 4
14	Codice di controllo		Il codice sarà stampato sul sacco fra le due linee e avrà una numerazione alfanumerica con "lettura in chiaro", il numero di partenza sarà comunicato dal cliente. Il carattere del codice avrà un'altezza minima di 5 mm. Sarà indelebile, di colore nero e con il maggior contrasto possibile. La numerazione sarà la medesima per tutti i 30 sacchi del rotolo e varierà in maniera progressiva al variare del rotolo. Sulla "fascetta" a chiusura del rotolo dovrà essere riportato il codice alfanumerico in chiaro con la rispettiva codifica con codice a barre realizzato con font "CODE 39" rispondente alle norme MIL-STD-1189 e ANSI MH 10.8M-1983. Dovrà essere possibile la lettura del codice in chiaro e del codice a barre senza la necessità di aprire il rotolo.		● Allegato 5 "Codice di Controllo"
15	Colore scritte e posizionamento		Ad un colore nero su un lato E' ammesso esclusivamente un inchiostro a base d'acqua		dettagli da comunicare a seguito di aggiudicazione, con riserva di apportare varianti alla descrizione del rifiuto raccolto
16	Periodo di produzione n° lotto		Dovrà essere indicato il numero di lotto e l'anno di produzione dei sacchetti		
17	Eventuali modifiche		Dettagli da comunicare a seguito di aggiudicazione		
18	Laccetto		Laccetto in polipropilene di idonea resistenza incorporato facilmente individuabile ed estraibile senza rovinare il sacco		



ALLEGATO "A" - SPECIFICA TECNICA SACCHETTO IN COEX 100 LT. - LOTTO 2

19	Modalità di confezionamento	<ul style="list-style-type: none">● I sacchetti devono essere confezionati a rotolo continuo● Ogni rotolo è costituito da 30 sacchi chiusi con fascetta bianca di altezza 100 mm. Sulla fascetta sarà riportato in colore nero su sfondo bianco il codice di controllo del rotolo sia "in chiaro" che stampato mediante codice a barre "CODE 39". Tale codice dovrà essere agevolmente leggibile con un normale lettore ottico.● Le dimensioni del rotolo non devono superare un diametro di 85 mm per un'altezza di 265 mm. La consistenza del rotolo deve essere compatta e adatta ad essere posta in un distributore automatico.● I rotoli devono essere collocati all'interno di scatole. Il peso delle scatole non deve superare i 15 Kg/cad.● Su ogni scatola deve essere indicato:<ul style="list-style-type: none">* riferimenti del produttore;* la tipologia di sacchetto contenuto (es. sacchetto PL 100 litri)* il numero di sacchetti totali;* il numero di rotoli totali;* la data di imballo;* numero del lotto di produzione		
20	Condizioni fornitura Materiale	<ul style="list-style-type: none">● Franco magazzino● Le scatole contenenti i sacchetti devono essere sovrapponibili● Il materiale dovrà essere fornito su europallet con un massimo di 36 scatole l'uno● La fornitura dovrà essere consegnata su europallet con cappuccio e fasciatura laterale in materiale plastico resistente alle intemperie atto a garantire la non dispersione durante il trasporto e la movimentazione● Su ogni europallet dovrà essere apposta un'etichetta sulla quale dovrà essere indicato:<ul style="list-style-type: none">* riferimenti del produttore;* il numero di sacchetti totali;* il numero di scatole totali;* la data di imballo;* numero del lotto di produzione;* il peso di ogni singolo europallet riportando lordo, tara e netto		
21	Garanzia	12 mesi		